

MAPEWRAP 11

Tixotrop epoxy til spartling af betonoverflader og strukturel binding og strukturel forsterkning



ANVENDELSESOMRÅDE

Spartling af overflader af beton, armeret beton eller murværk, før montering af **MapeWrap**-dug.

TEKNISKE EGENSKABER

MapeWrap 11 og **MapeWrap 12** er to-komponentprodukter, baseret på epoxy, med fine tilslag og specielle tilsætningsstoffer. Produkterne er udviklet på MAPEI's laboratorier.

Når **MapeWrap 11** komponent A eller **MapeWrap 12** komponent A er blevet blandet med sine respektive hærdere (komponent B), danner produkterne en tixotropisk masse, som let kan påføres på både lofter og vertikale overflader.

Den eneste forskel mellem de to produkter er brugstiden. **MapeWrap 11** er egnet til påføring ved temperaturer på mellem +5°C og +23°C, imens **MapeWrap 12** anbefales til brug i varmere klimaer.

MapeWrap 11 og **MapeWrap 12** hærdet uden svind, og opnår virkelig gode hæftegenskaber og høj mekanisk styrke.

MapeWrap 11 og **MapeWrap 12** er i overensstemmelse med principperne i EN 1504-9 ("Produkter og systemer til beskyttelse og reparation af betonkonstruktioner - Definitioner, krav, kvalitetskontrol og evaluering af overensstemmelse. Almene regler for brug af produkter og systemer") og kravene, beskrevet i EN 1504-4 ("Lim til konstruktive formål").

ANBEFALINGER

- **MapeWrap 11** og **MapeWrap 12** må ikke anvendes på våde underlag.
- **MapeWrap 11** og **MapeWrap 12** må ikke anvendes på beskidte eller ujævne underlag.

RETNINGSLINJER FOR BRUG

Klargøring af underlaget

Underlaget bør behandles med **MapeWrap Primer 1**, før påføring af **MapeWrap 11** eller **MapeWrap 12**.

Blanding

De to komponenter i **MapeWrap 11** og **MapeWrap 12**, comp. A og komp. B skal blandes sammen. Hæld komponent B (hvid) ned til komponent A (grå) og bland med boremaskine med piskeris, indtil du opnår en helt homogen (helt grå) masse. Produkterne leveres i sæt med korrekte blandemængder, og du bør derfor altid blande hele sættet, for at undgå fejl dosering, som delvist eller fuldstændigt kan hindre **MapeWrap 11** og

MapeWrap 12 i at hærde. Benyt en elektronisk vægt med stor nøjagtighed, hvis det er nødvendigt at opdele sættet.

Påføring

MapeWrap 11 og **MapeWrap 12** kan påføres beton, natursten, murværk eller metal med en glat spartel, efter at underlaget er forbehandlet med **MapeWrap Primer 1**.

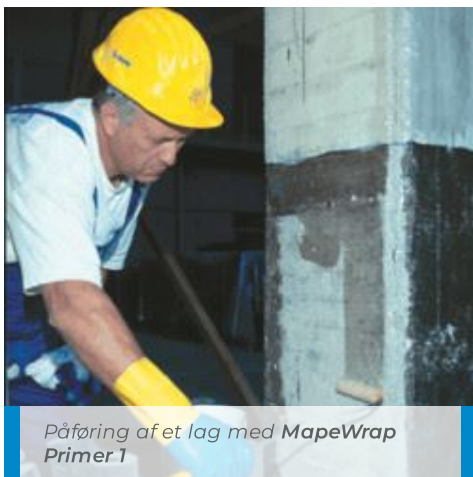
For at opnå en helt jævn overflade, anbefales det at lade produktet trænge godt ind i specielt ujævne områder. Brug en tandspartel til at påføre et 1 mm tykt lag med **MapeWrap 11** eller **MapeWrap 12** (afhængig af temperaturen) på underlaget, imens **MapeWrap Primer 1** stadig er våd. Brug derefter en glat spartel til at glatte de mest ujævne dele af overfladen. Brug det samme produkt til at fylde og afrunde hjørner, så du opnår en profil med en krumningsradius på mindst 2 cm.

MapeWrap 11 eller **MapeWrap 12** skal påføres i løbet af åbentiden, og det er vigtigt, at du planlægger tiden rigtig, så hele sættet når at blive brugt i løbet af åbentiden.

MapeWrap-dugen skal placeres, imens spartelmassen (**MapeWrap 11** eller **MapeWrap 12**) stadig er fersk.



Klargøring af underlaget



Påføring af et lag med **MapeWrap Primer 1**



Spartling med **MapeWrap 11** eller **MapeWrap 12**

RETNINGSLINJER FOR PÅFØRING

Ved temperaturer på mellem +5°C og +30°C er specielle forholdsregler ikke nødvendige. I varmt vejr bør produkterne ikke udsættes for direkte sollys. Påføringen bør ikke ske på den varmeste tid af dagen.

RENGØRING

Da **MapeWrap 11** og **MapeWrap 12** også opnår et godt hæfte til metalflader, anbefales det at vaske værktøj med et opløsningsmiddel (ethylalkohol, toluen e.lign.), før produktet hærder.

FORBRUG

1,55 kg/m² pr. mm tykkelse.

EMBALLAGE

Sæt med 6 kg (komponent A = 4,5 kg og komponent B = 1,5 kg).

LAGRING

Produktet kan opbevares i 24 måneder i uåbnet originalemballage ved en temperatur på mindst +5°C.

SIKKERHEDSINSTRUKTIONER FOR BLANDING OG PÅFØRING

For information vedrørende sikker håndtering af vore produkter, se sidste udgave af sikkerhedsdatabladet på vores webside www.mapei.dk
PRODUKT TIL PROFESSIONELT BRUG.

TEKNISKE DATA (typiske værdier)

PRODUKTINFORMATIONER

	komponent A	komponent B
Konsistens:	tyk pasta	tyk pasta
Farve:	grå	hvid
Densitet:	1,72 kg/l	1,55 kg/l
Brookfield-viskositet:	900 Pa·s (rotor F - 5 omdr.)	600 Pa·s (rotor D - 2,5 omdr.)

PÅFØRINGSDATA FOR PRODUKTET (ved +23°C – 50 % RF)

	MapeWrap 11	MapeWrap 12
Blandingsforhold:	komponent A : komponent B = 3 : 1	
Blandingens konsistens:	tixotropisk pasta	tixotropisk pasta
Blandingens farve:	grå	grå
Blandingens densitet:	1,70 kg/l	1,70 kg/l
Brookfield-viskositet:	800 Pa·s (rotor F - 5 omdr.)	
Brugstid (EN ISO 9514):		
– ved +10°C:	60 minutter	150 minutter
– ved +23°C:	35 minutter	50 minutter
– ved +30°C:	25 minutter	35 minutter
Hærdetid:		
– ved +10°C:	7 - 8 timer	14 - 16 timer
– ved +23°C:	3 - 3,5 timer	4 - 5 timer
– ved +30°C:	1,5 - 2 timer	2,5 - 3 timer
Påføringstemperatur:	fra +5°C til +30°C	fra +10°C til +30°C
Tidrum før fuldstændig hærdning:	7 døgn	

EGENSKABER I FÆRDIG TILSTAND

Ydelsesegenskaber	Testmetode	Krav iht. EN 1504-4	Værdier for produkt	
			MapeWrap 11	MapeWrap 12
Lineær krympning:	EN 12617-1	≤ 0,1 %	0 % (v/+23°C) 0,05 % (v/+70°C)	0 % (v/+23°C) 0,03 % (v/+70°C)
Elasticitetsmodul:	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²	6000 N/mm ²	6000 N/mm ²
Temperaturudvidelses-koefficient:	EN 1770	≤ 100 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (målt mellem -25°C og +60°C)	43 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹	46 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Glasovergangs-temperatur:	EN 12614	≥ +40°C	> +40°C	> +40°C
Bestandighed (fryse-/tø- og varme-/fugt- cyklus):	EN 13733	tryk-/skærebelastning > strækfasthed for beton ingen brud i ståltestprøve	bestået	bestået
Brandpåvirkning:	Euroklasse	iht. værdi, angivet af producenten	B-s1, d0	C-s1, d0
Hæftefasthed beton-stål:	EN 1542	ingen krav	> 3 N/mm ² (betonbrud)	
Hæftefasthed beton-carbonplade:	EN 1542	ingen krav	> 3 N/mm ² (betonbrud)	

LIMET MØRTEL ELLER BETON

Hæftefasthed til beton:	EN 12636	betonbrud	bestået	bestået
Følsomhed over for vand:	EN 12636	betonbrud	bestået	bestået
Skærefasthed:	EN 12615	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$	$> 10 \text{ N/mm}^2$	$> 10 \text{ N/mm}^2$
Trykfasthed:	EN 12190	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	$> 70 \text{ N/mm}^2$	$> 70 \text{ N/mm}^2$

FORSTÆRKNING MED LIMET PLADE

Skærefasthed:	EN 12188	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$	50° > 35 N/mm ² 60° > 29 N/mm ² 70° > 25 N/mm ²	50° > 28 N/mm ² 60° > 25 N/mm ² 70° > 22 N/mm ²
Hæftefasthed – udtræk:	EN 12188	$\geq 14 \text{ N/mm}^2$	$> 18 \text{ N/mm}^2$	$> 18 \text{ N/mm}^2$
Hæftefasthed – bøjestrækfasthed:	EN 12188	50° $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ 60° $\geq 60 \text{ N/mm}^2$ 70° $\geq 70 \text{ N/mm}^2$	50° > 73 N/mm ² 60° > 69 N/mm ² 70° > 80 N/mm ²	50° > 58 N/mm ² 60° > 60 N/mm ² 70° > 70 N/mm ²

BEMÆRK

De tekniske anbefalinger og detaljer, som angives i denne produktbeskrivelse, repræsenterer vores nuværende kendskab til og erfaring med produkterne. Alle ovenstående informationer skal ligeledes betragtes som retningsgivende og genstand for vurdering. Enhver, som benytter produktet, skal på forhånd sikre sig, at produktet er egnet til den tilsigtede anvendelse. Brugeren er selv ansvarlig, hvis produktet benyttes til andre formål end de anbefalede eller ved fejlagtig udførelse.

Se venligst senest opdaterede version af produktets tekniske datablad, som er tilgængeligt på www.mapei.dk

JURIDISK MEDDELELSE

Indholdet i dette tekniske datablad må kopieres til andre projektrelaterede dokumenter, men det endelige dokument må ikke suppleres eller erstatte betingelserne i det tekniske datablad, som er gældende, når MAPEI-produktet benyttes. Det senest opdaterede datablad er tilgængeligt på vores hjemmeside www.mapei.dk

ENHVER ÆNDRING AF ORDLYD ELLER BETINGELSER, SOM ER ANGIVET I ELLER AFLEDT AF DETTE TEKNISKE DATABLAD, MEDFØRER AT MAPEIS ANSVAR OPHØRER.

Mapei Denmark A/S

Industriparken 27, Skodborg 6630 Rødding



+45 69 60 74 80



www.mapei.dk



post@mapei.dk

1006-1020-12-2020-dk

Det er ikke tilladt at tage kopier af tekst, illustrationer eller billeder, som er udgivet her. Overtrædelse kan føre til retsforfølgelse.

